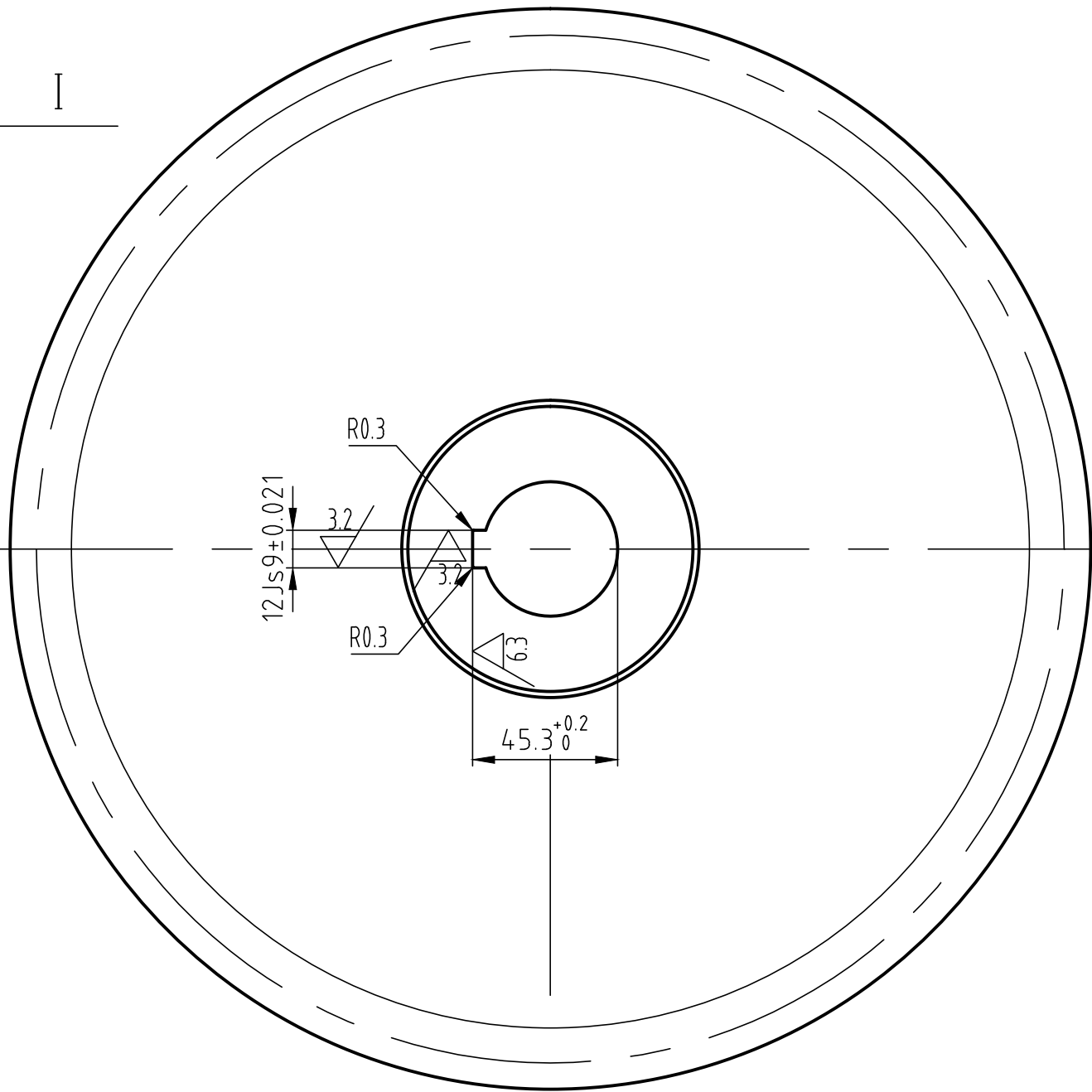
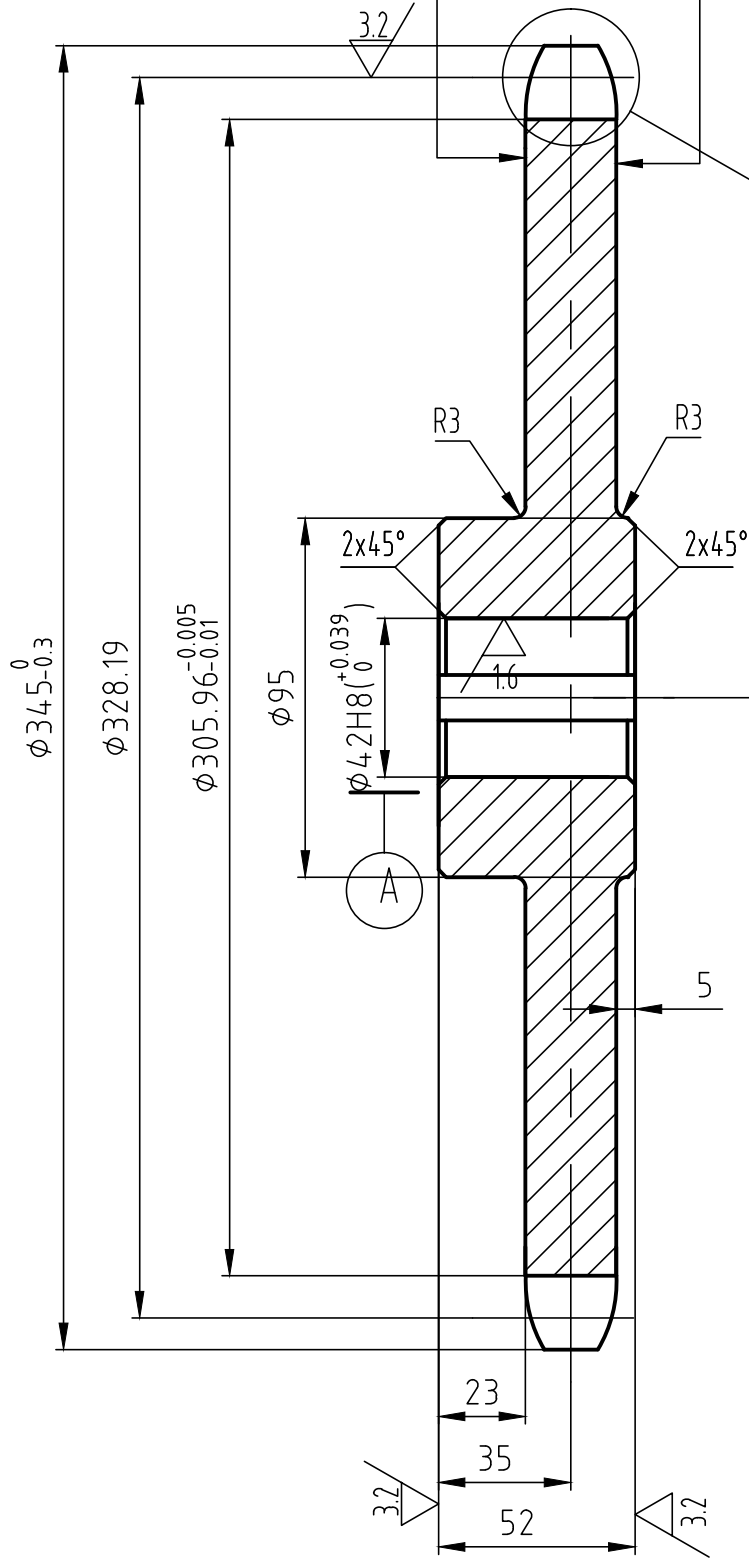


91-Z0800061

0.03 A

12.5
其余



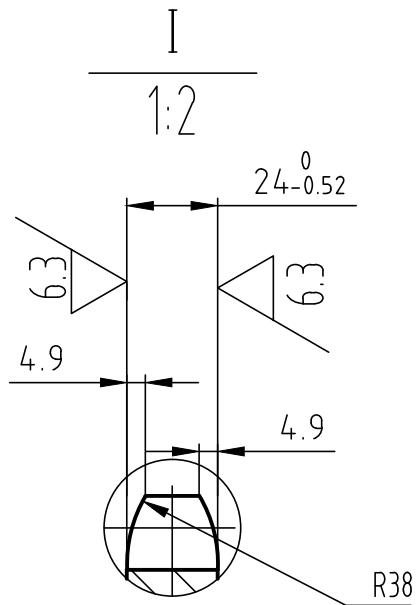
节距/mm	P	38.1
滚子外径/mm	d1	22.23
齿数	Z	27
量柱测量距/mm	MR	349.86 _{-0.1} ⁰
量柱直径/mm	dR	22.23 ₀ ^{+0.01}
齿形	按GB1243-1997	


技术要求

1. 所配链条链号24A;
2. 调质处理HB241-286,齿部表淬HRC40~45.
3. 锐角倒钝。

云录海

殷求林



知识产权声明： 本技术文件包含有本单位（中国重型机械研究院股份公司）的专有信息，其权益受到著作权和工业产权有关法律的保护，未经本单位的书面许可，任何单位或个人不得将其全部或其中的部分进行修改、复制、传递或向第三方泄露，更不允许未经本单位许可的接受者或第三方使用，违者将被起诉并索赔。											
项目名称：											
						通用技术条件 JB/T 5000		 中国重型机械研究院股份公司			
						链轮					
标记	处数	文件号	签字	日 期		45		版 本	图面规格	重 量	比 例
设计师		高国杰	标准审查	马辉					A3	18.5	1:2
主任设计师		高国杰						共	页	第	页
审 查		马辉	日 期	2019/11/05				19Q00802-16			