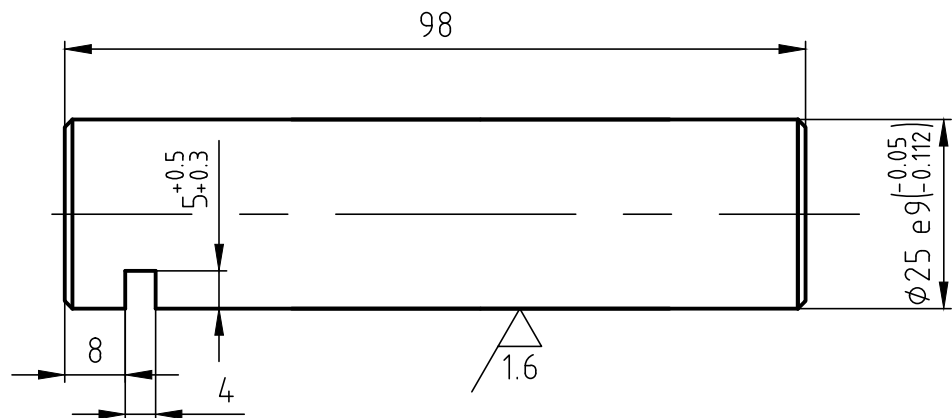


19Q00804.16.4-3

其余 ∇ 6.3



金晨

技术要求

- 1 调质处理硬度HB217~255;
- 2 去除尖角毛刺。

段文辉

知识产权声明: 本技术文件包含有本单位(中国重型机械研究院股份公司)的专有信息,其权益受到著作权和工业产权有关法律的保护,未经本单位的书面许可,任何单位或个人不得将其全部或其中的部分进行修改、复制、传递或向第三方泄漏,更不允许未经本单位许可的接受者或第三方使用,违者将被起诉并索赔。

项目名称:

					通用技术条件 JB/T 5000	中国重型机械研究院股份公司			
标记	处数	文件号	签字	日期		版本	图面规格	重量	比例
设计师		高路	标准审查	王冬梅	销轴		A4	0.4	1:1
主任设计师		高路	总设计师			共	1	页	第 1 页
机组设计师			所长		45	19Q00804.16.4-3			
审查		王冬梅	技术所长						
			日期	2019-12-09					