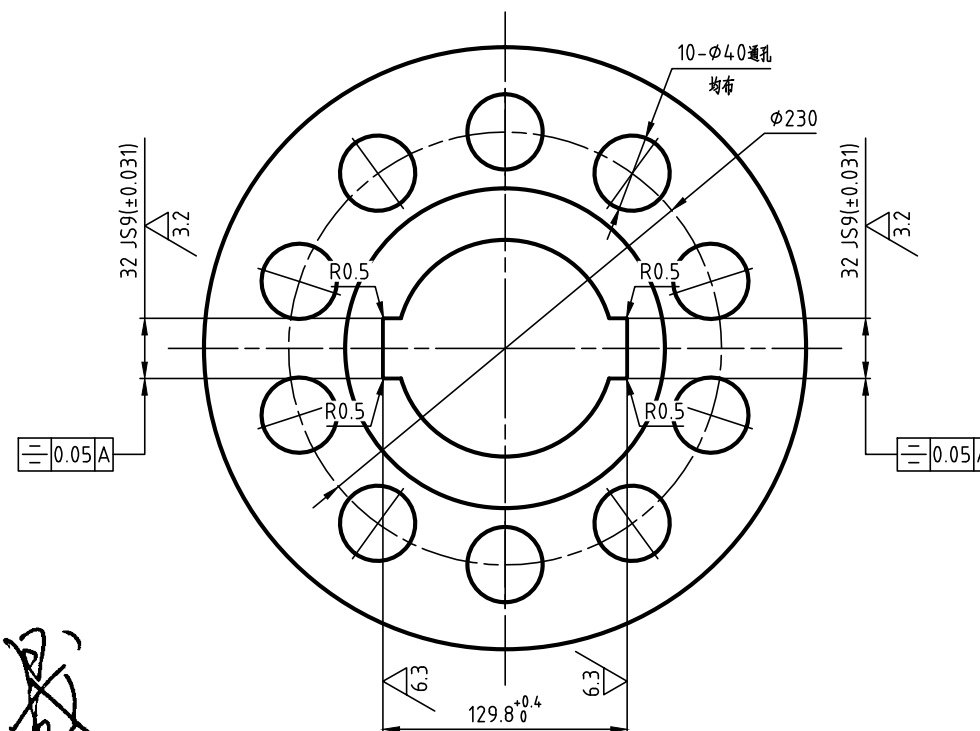
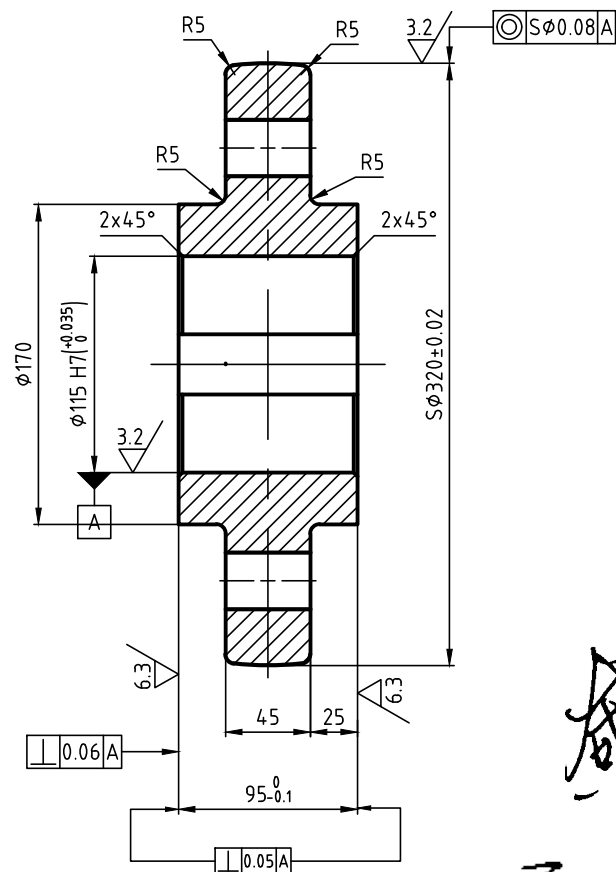


其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



段文輝

1. S ϕ 320为鼓形轮啮球面, S ϕ 320氮化处理, 渗氮深度0.45~0.60mm, 表面硬度不低于HV650;
2. 未注倒角1X45°

知识产权声明: 本技术文件包含有本单位(中国重型机械研究院股份公司)的专有信息,其权益受到著作权和工业产权有关法律的保护,未经本单位的书面许可,任何单位或个人不得将其全部或其中的部分进行修改、复制、传递或向第三方透露,更不允许未经本单位许可的接受者或第三方使用,违者将提起诉讼并索赔。

					通用技术条件 JB/T 5000	 中国重型机械研究院股份公司									
标记	页数	文件号	签字	日期	支撑轮		<table border="1"> <tr> <td>版本</td><td>图面规格</td><td>重量</td><td>比例</td></tr> <tr> <td></td><td>A3</td><td>22.5</td><td>1:2</td></tr> </table>	版本	图面规格	重量	比例		A3	22.5	1:2
版本	图面规格	重量	比例												
	A3	22.5	1:2												
设计师	王建国	标准审查	王培松		共 页 第 页										
主任设计师	王建国				5CrNiMo	19Q00803.2.5-5									
审查	吕辉	日期	2019/12/02												