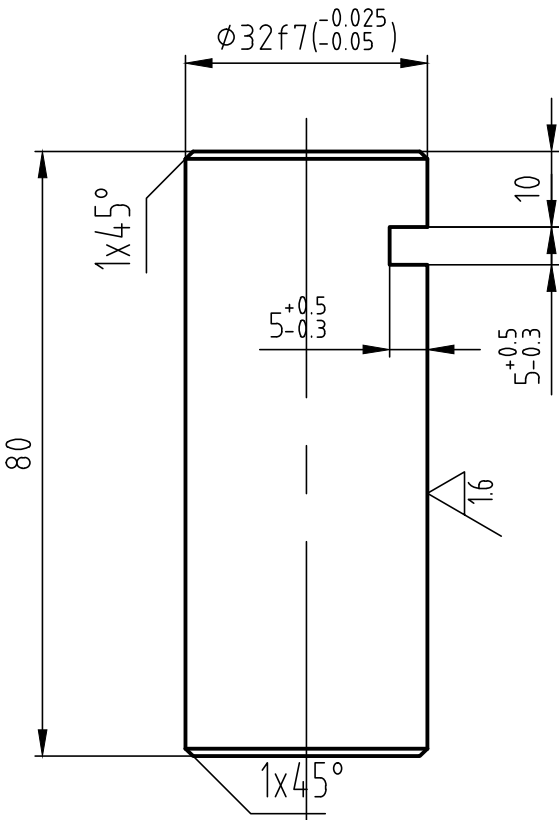


Z-9'Z0800061

其余 $\frac{12.5}{\sqrt{}}$



金成
取文辉

技术要求

- 1. 调质处理HB241~286;
- 2. 未注尖棱倒钝 $1 \times 45^\circ$,去毛刺。

知识产权声明: 本技术文件包含有本单位(中国重型机械研究院股份公司)的专有信息,其权益受到著作权和工业产权有关法律的保护,未经本单位的书面许可,任何单位或个人不得将其全部或其中的部分进行修改、复制、传递或向第三方泄漏,更不允许未经本单位许可的接受者或第三方使用,违者将被起诉并索赔。

项目名称:

					通用技术条件 JB/T 5000	中国重型机械研究院股份公司			
标记	处数	文件号	签字	日期		版本	图面规格	重量	比例
设计师		电祥	标准审查		小轴		A4	0.5	1:1
主任设计师		电祥	总设计师			共	1 页	第	1 页
机组设计师			所长		45	19Q00802.6-2			
			技术所长						
审查			日期	2019-11-05					