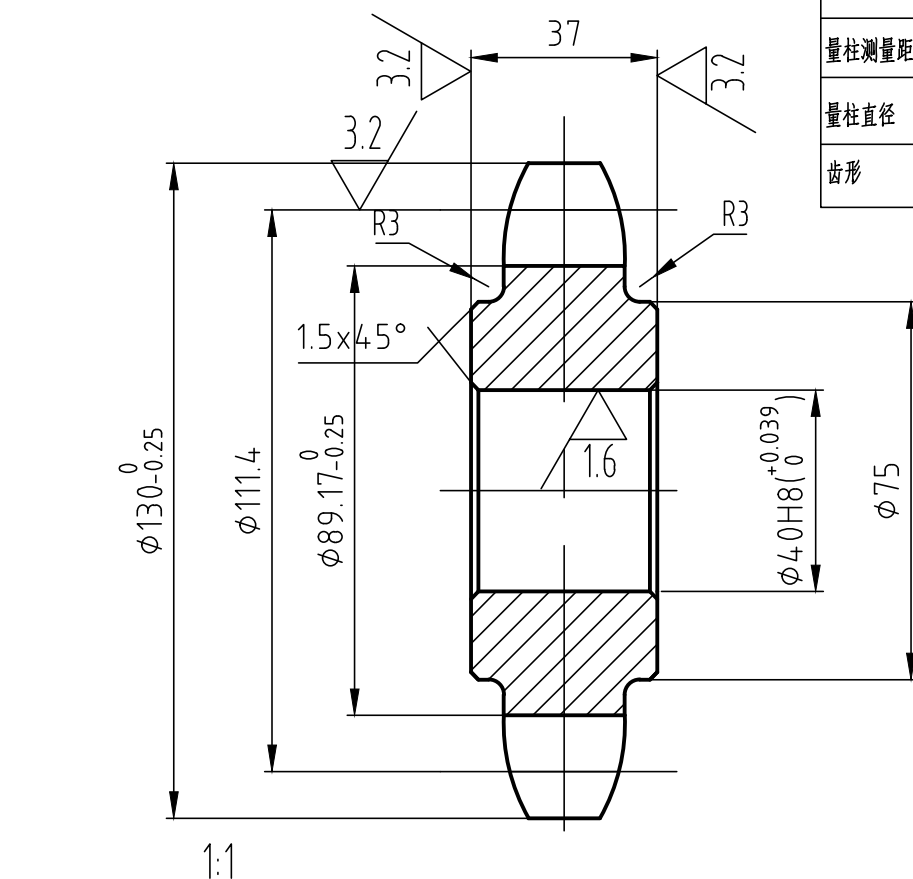


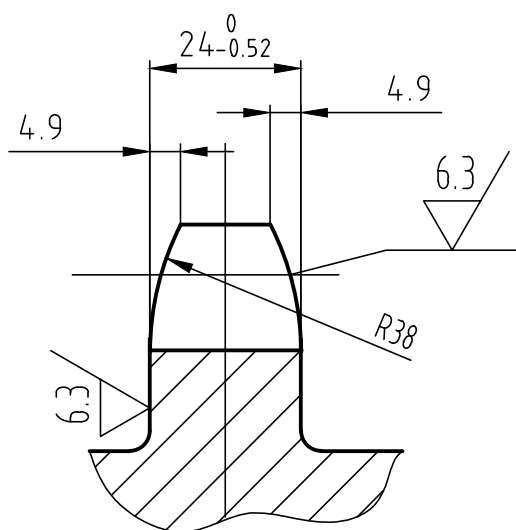
其余 $\frac{12.5}{\triangle}$

节距	p	38.1
滚子外径	d1	22.23
齿数	Z	9
量柱测量距	MR	$252.92_{-0.3}^0$
量柱直径	dR	$22.23_0^{+0.01}$
齿形	按GB1243-1997	



成成

取文輝



技术要求

1. 所配链条链号24A;
2. 调质处理HB241-286,齿部表淬HRC40~45;
3. 锐角倒钝。

知识产权声明: 本技术文件包含有本单位(中国重型机械研究院股份公司)的专有信息,其权益受到著作权和工业产权有关法律的保护,未经本单位的书面许可,任何单位或个人不得将其全部或其中的部分进行修改、复制、传递或向第三方泄露,更不允许未经本单位许可的接受者或第三方使用,违者将被起诉并索赔。

项目名称:

					通用技术条件 JB/T 5000	 中国重型机械研究院股份公司					
标记	处数	文件号	签 字	日 期	张紧轮	版 本	图面规格	重 量	比 例		
设 计 师	费祥	标准审查					A4	1.7	1:1.5		
主任设计师	费祥	总 设 计 师				共	1	页	第	1	页
机组设计师		所 长									
		技 术 所 长			45	19Q00802.6-1					
审 查		日 期	2019-11-05								