


1. 该件与下轴瓦 (19Q00802-9) 整体加工后切开, 切口2mm;
2. 尖棱倒圆, 去毛刺。

卷八  
取文部

项目名称:

					通用技术条件 JB/T 5000		 中国重型机械研究院股份公司			
标记	处数	文件号	签字	日期		上轴瓦	版 本	图面规格	重 量	比 例
设计 师		费祥	标准审查					A4	12.4	1:3
主任设计师		费祥					共	页	第	页
审 查			日 期	2019/11/05			ZCuAL10Fe3			
						19Q00802-8				