



技术要求

1. 整体加工后,沿3mm缝切开。
2. 未注尖棱倒钝1x45°,去毛刺。
3. 厚度尺寸装配时调整。

卷数

版文辉

知识产权声明: 本技术文件包含有本单位(中国重型机械研究院股份公司)的专有信息,其权益受到著作权和工业产权有关法律的保护,未经本单位的书面许可,任何单位或个人不得将其全部或其中的部分进行修改、复制、传递或向第三方泄露,更不允许未经本单位许可的接受者或第三方使用,违者将被起诉并索赔。

项目名称:

					通用技术条件 JB/T 5000		中国重型机械研究院股份公司			
标记	处数	文件号	签字	日期	铜垫		版本	图面规格	重量	比例
设计师		贾祥	标准审查					A4	1.6	1:3
主任设计师		贾祥					共	页	第	页
审查			日期	2019/11/05	ZCuAL10Fe3		19Q00802-7			