
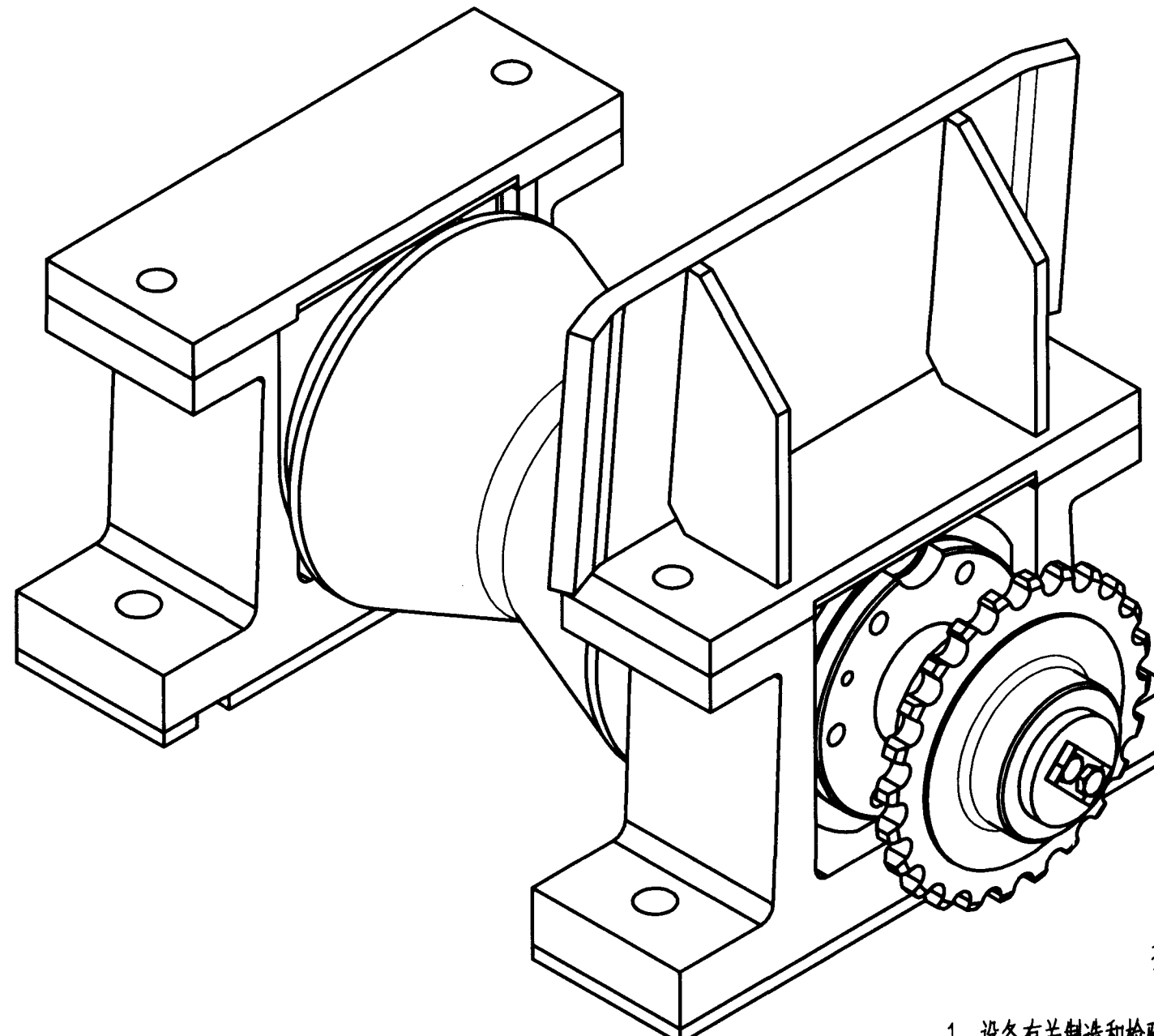
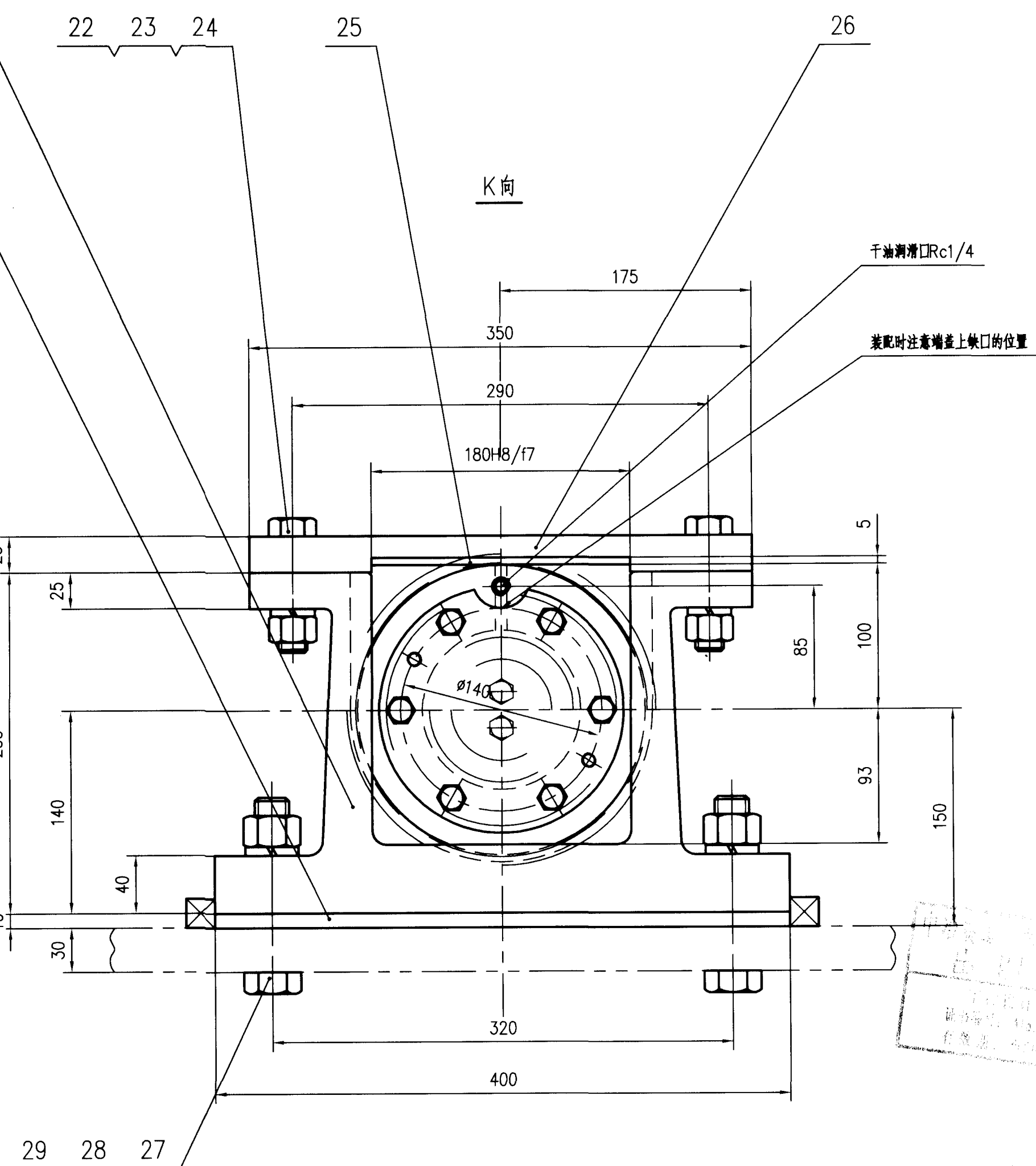


27	GB/T5782-2000	螺栓 M24X120	4	8.8级			
26	02680005DR5008ME103-18	压盖	1	Q235-B		6.5	
25	02680005DR5008ME103-17	垫圈 20	2	垫圈 20	0.1	0.2	
24	GB/T93-1987	垫圈 20	4	65Mn			
23	GB/T6170-2000	螺母 M20	4	8级			
22	GB/T5782-2000	螺栓 M20X80	4	8.8级			
21	02680005DR5008ME103-16	底座	2	ZG270-500	30	60	
20	02680005DR5008ME103-15	垫片组 (轴承座)	2	垫件	4.5	9	
19	JB/ZQ4347-2006	止动垫 25x55	2	Q235-A			
18	GB/T5783-2000	螺栓 M10X20	2	8.8级	0.02	0.04	
17	02680005DR5008ME103-14	轴端挡圈	1	Q235-B		0.2	
16	GB/T1096-2003	键 14X9X70	1	45		0.07	
15	02680005DR5008ME103-13	从动链轮	1	45		7	
14	02680005DR5008ME103-12	轴套 (二)	1	Q235-B		1	
13	JB/ZQ4606-86	链圈 75	3	羊毛毡			
12	02680005DR5008ME103-11	链套 (二)	1	Q235-B		2	
11	02680005DR5008ME103-10	链轴	1	45		16.5	
10	GB/T1096-2003	键 22X14X125	1	45			
9	02680005DR5008ME103-9	箱体	1	ZG270-500		43	
8	02680005DR5008ME103-8	轴套 (一)	1	Q235-B		1.5	
7	02680005DR5008ME103-7	链套 (一)	2	焊铸件	2.2	4.4	
6	02680005DR5008ME103-6	垫片组	4	垫件	0.3	1.2	
5	GB/T299-2008	轴承 352212E (外圈有油槽和油孔)	2	成晶	2	4	φ60/φ110/66/5
4	02680005DR5008ME103-5	轴承座	2	35	15.8	31.6	
3	GB/T5783-2000	螺栓 M10X30	2	8.8级			
2	02680005DR5008ME103-4	压板	1	Q235-B		0.3	
1	02680005DR5008ME103-3	端盖	1	Q235-B		2.2	
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件 质 量	总 计 质 量	备 注

质量(kg)			
部门负责人	王	王	2013.3.29



设计	南小海	南小海	图号	02680005DR5008ME103-2	A	1/
制图	南小海	南小海				



1. 设备有关制造和检验等要求应符合《重型机械通用技术条件》JB/T5000-2007系列标准的规定。
2. 左视图中端盖上的弧形缺口朝上安装, 留出干油配管的接头位置。
3. 本部件出厂前必须在轴承座内加注润滑油脂。

32	GB/T5783-2000	螺栓 M12X40	24	8.8级			
31	Q2680005DR5008ME103-20	法兰	1	焊接件			18.2
30	Q2680005DR5008ME103-19	隔条	4	Q235-B	0.15		0.6
29	GB/T6170-2000	螺母 M24	4	8级			
28	GB/T93-1987	垫圈 24	4	65Mn			

类 别	装配形式	重量(kg)	零件制作	零件图号
A型	一侧有边板, 另一侧没有	~220	压盖和边板各制作1件	压盖: 02680005DR5008ME103-18 边板: 02680005DR5008ME103-18
B型	两侧都有边板	~238	边板制作2件	边板: 02680005DR5008ME103-20
C型	两侧均没有边板	~208	压盖制作2件	

注: 本图表达的是自锁A型, 边板和压盖的制作数量依据自锁形式具体确定。

棍子尺寸	棍 径	φ245/φ160 mm
	长 度	250mm
	棍 型	140°“V”型棍

声明：本杂志刊登国内中、外报道，所含报道，专有技术应予保留，未经本公司书面许可，不得修改、复制、提供或传播给任何第三方。

DISCLAIMER: This work belongs to the property of CQSH. All information and proprietary know-how contained therein are confidential. No part of this work shall be copied, distributed, changed or otherwise submitted or disclosed to any third party without the prior written permission of CQSH.