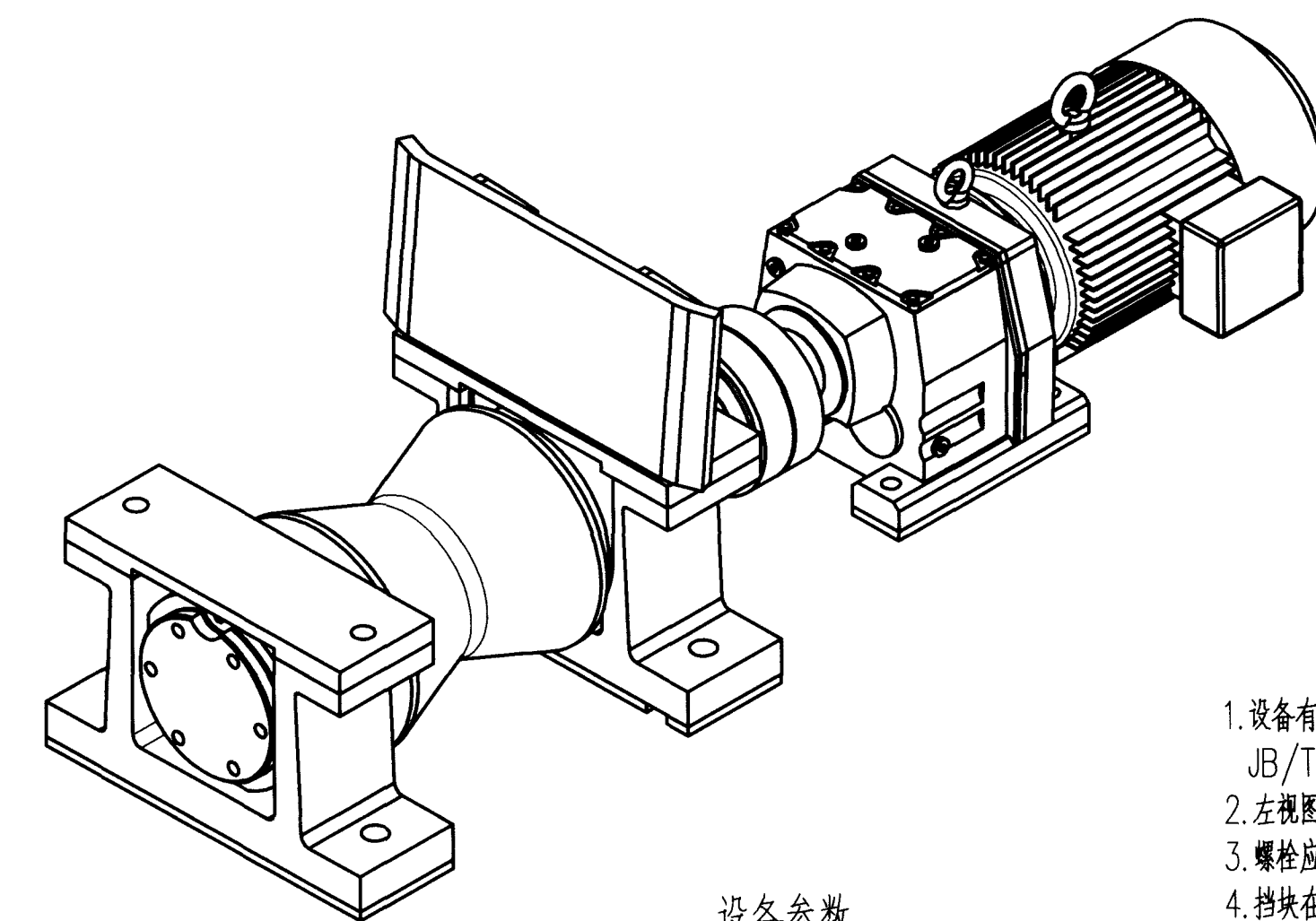
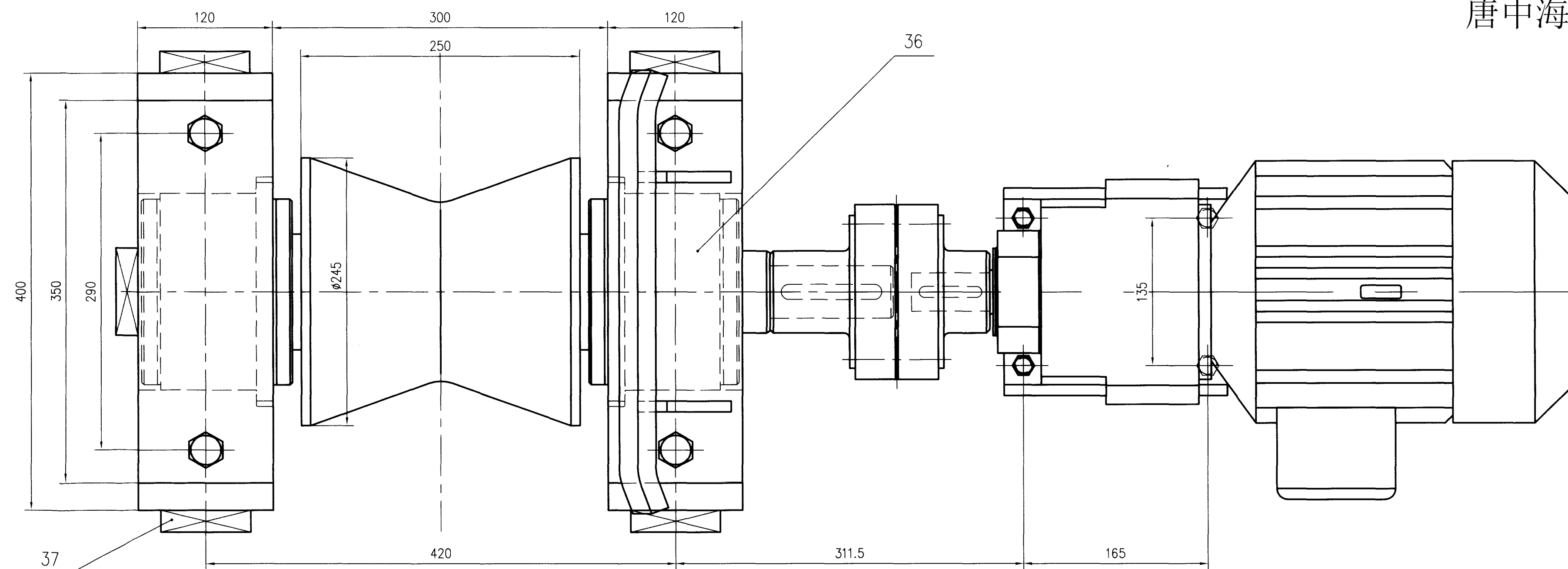
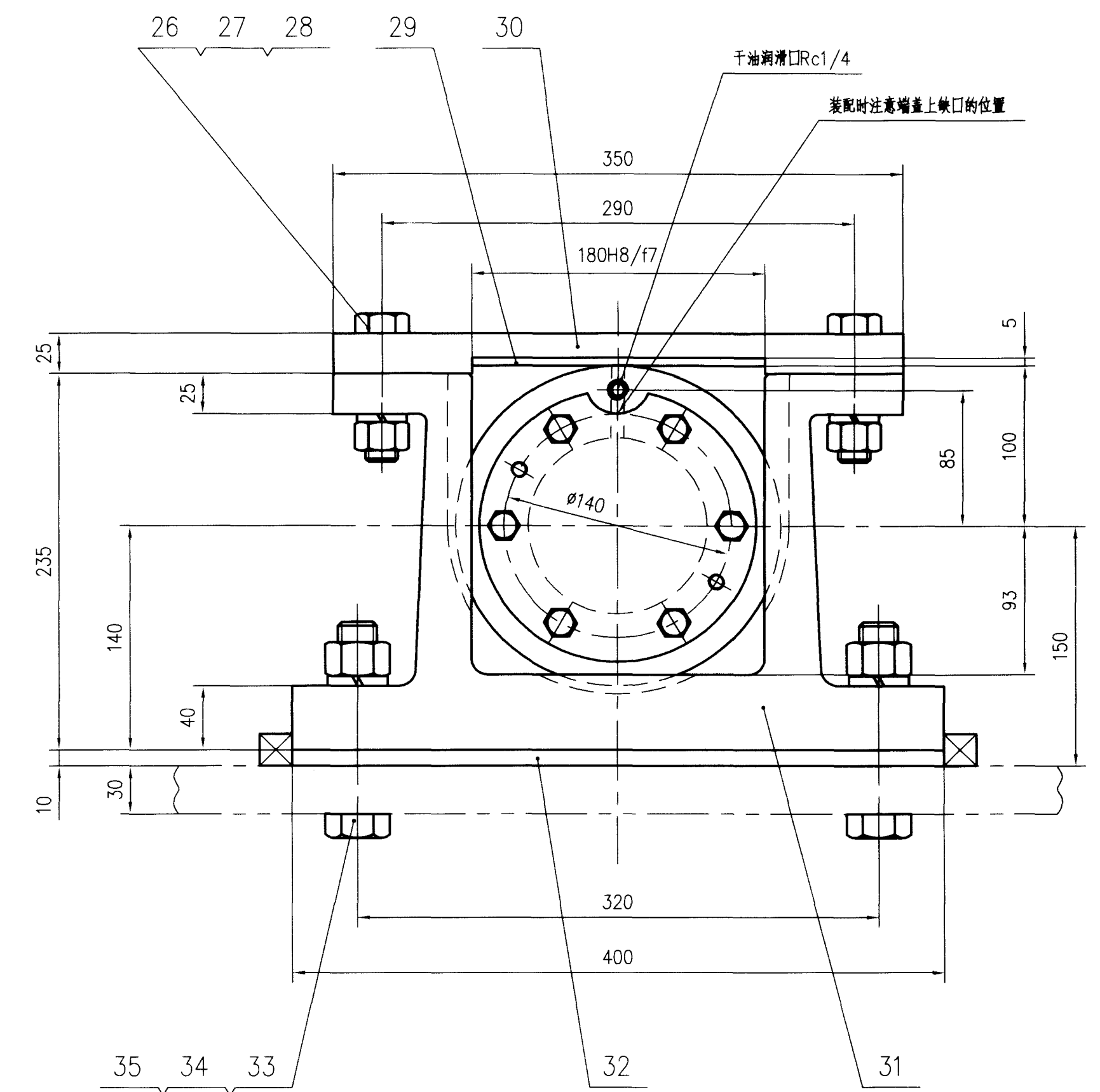


A型	数量	:	4套
B型	数量	:	3套
C型	数量	:	5套

取文輝

唐中海



技术要求

1. 设备有关制造和检验等要求应符合《重型机械通用技术条件》JB/T5000—2007系列标准的规定。
2. 左图型中端盖上的矩形开口上安装，留出于油腔的接头位置。
3. 螺栓应按有关拧紧要求来进行拧紧，并涂乐拿242胶防松。
4. 挡块在设备现场安装并调整后再将焊在槽道架上；
现场焊接时采用E4303焊条。
5. 本部件出厂前必须在轴承座内注满润滑油。
6. 设备应按图在制造厂进行预装并试运转。
7. 棍子装配和电机可以分开运输，在安装现场组装。
8. 设备涂漆按车间统一规定执行。

设备参数

辊子尺寸	辊 径	φ245/φ160 mm
	长 度	250mm
	辊 型	140°“V”型辊

传动辊分类表

类 别	装配形式	零件制作	零件图号
A型	一侧有边板, 另一侧没有	压盖和边板各制作1件	压盖(02680005DR5008ME102-19) 边板(02680005DR5008ME102-22)
B型	两侧都有边板	边板制作2件	
C型	两侧均没有边板	压盖制作2件	

注: 本图表达的是传动型A型, 边板和压盖的制件数量依据传动形式具体确定。

注:本图表达的是传动辊A型,边板和压盖的制作数量依据传动辊形式具体确定。

重量分类表

类别	总重量(kg)	类别	总重量(kg)	类别	总重量(kg)
A+Ⅰ型	~290	B+Ⅰ型	~302	C+Ⅰ型	~278
A+Ⅱ型	~280	B+Ⅱ型	~292	C+Ⅱ型	~268

注: 本图表达的是A+Ⅰ型。

注：本图表达的是A+I型

电机传动分类表

类 别	减速电机型号	功率	尺寸 X(mm)	零件图号
I 型	DLR02-292-YPG112M-4-M1-R	2.2 kW	527	减速电机设计图(I) (02680005DR5008ME102-14)
II 型	DLR02-59-YPG100L1-4-M1-R	1.1 kW	512	减速电机设计图(II) (02680005DR5008ME102-15)

注：本图表达的是电机传动 I 型。

注：本图表达的是电机传动Ⅰ型。

37		挡块 80X20X20	6	Q235-B	0.25	1.5	现场焊接
36	026800050R5008ME102-22	挡块	1	焊接件		18.2	
35	GB/T6170-2000	螺母 M24	4	8.8级			
34	GB/T93-1987	垫圈 24	4	65Mn			
33	GB/T5782-2000	螺栓 M24X120	4	8.8级			
32	026800050R5008ME102-21	垫片垫 (三)	2	08F	4.5	9	
31	026800050R5008ME102-20	底座	2	ZG270-500	30	60	
30	026800050R5008ME102-19	压盖	1	Q235-B		6.5	
29	026800050R5008ME102-18	联轴器	2	氟丁橡胶	0.1	0.2	
28	GB/T6170-2000	螺母 M20	4	8.8级			
27	GB/T93-1987	垫圈 20	4	65Mn			
26	GB/T5782-2000	螺栓 M20X80	4	8.8级			
25	GB/T5783-2000	螺栓 M12X40	24	8.8级			
24	026800050R5008ME102-17	螺栓	4	Q235-B	0.15	0.6	
23	GB/T6170-2000	螺母 M12	4	8.8级			

22	GB/T93-1987	垫圈 12
21	GB/T5782-2000	螺栓 M12X90
20	02680005DR5008ME102-16	垫片圈 (二)
18	02680005DR5008ME102-15	减速机机壳图 (II)
16	02680005DR5008ME102-14	减速机机壳图 (I)
17	02680005DR5008ME102-13	泵轴密封图
16	GB/T1096-2003	键 14X90
15	02680005DR5008ME102-12	轴承 (二)
14	JB/ZQ4606-86	电筒 75
13	02680005DR5008ME102-11	透盖 (二)
12	02680005DR5008ME102-10	联轴器
11	GB/T1096-2003	键 22X125
10	02680005DR5008ME102-9	壳体
9	02680005DR5008ME102-8	轴承 (一)
8	02680005DR5008ME102-7	透盖 (一)
7	02680005DR5008ME102-6	垫片圈 (一)
6	GB/T299-2008	轴承 35/2212Z (外圈有油槽和油孔)

28	65Mn			
4	8.8级			
2	08F	1	2	
1	成品		55	
1	成品		64	
1	成品		8	
1	45			
1	Q235-B		1	
3	羊毛毡			
1	Q235-B		2	
1	45		16.8	
1	45			
1	ZG270-500		43	
1	Q235-B		1.5	
2	螺栓	2.2	4.4	
4	08F	0.3	1.2	
2	成品	2	4	Φ50/Φ110/66

5	02680005DR5008ME102-5	轴承座
4	JB/ZQ 4347-2006	上轴套25X55
3	GB/T5783-2000	螺栓 M10X30
2	02680005DR5008ME102-4	压板
1	02680005DR5008ME102-3	端盖
序号	代 号	名 称
明 细 表		
比 例	1 : 3	材质 部件
质 量(kg)		
部门负责人	王 勇	王 勇 2013.3.29
主任工程师	陈 伟 楠	陈 伟 楠 2013.3.29
主任设计师	李 伟 强	李 伟 强 2013.3.29
审 核	李 伟 强	李 伟 强 2013.3.29
设 计 师	南 小 海	南 小 海
制 图	南 小 海	南 小 海

2	35	15.8	31.6	
1	Q235A			
2	8.8级			
1	Q235-B		0.3	
1	Q235-B		2.2	
数量	材 料	单 件 质 量	总 计 量	备 注
	总质量	~290 kg		

CISDI 中冶赛迪

2#熟处理线单独辊道装配（直联）

图号	02680005DR5008ME102-2	A	1/1
----	-----------------------	---	-----

CISDI 中冶赛迪

2#热处理线单独辊道装配(直联)

图号	02680005DR5008ME102-2	A	1/1
----	-----------------------	---	-----

[illegible]

声明：本作品版权属中冶赛迪工程技术股份有限公司。所含信息、专有技术应予保密，未经本公司书面许可，不得修改、复制、发表或传播给任何第三方。