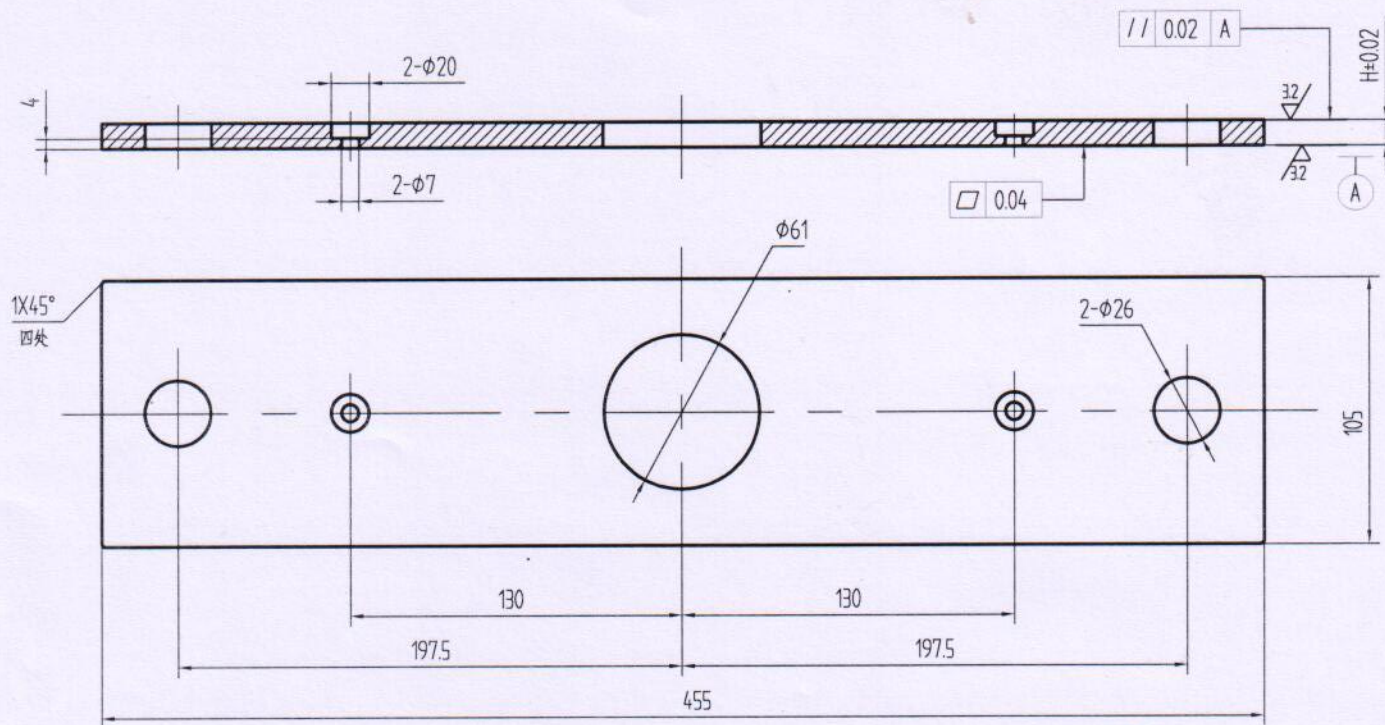
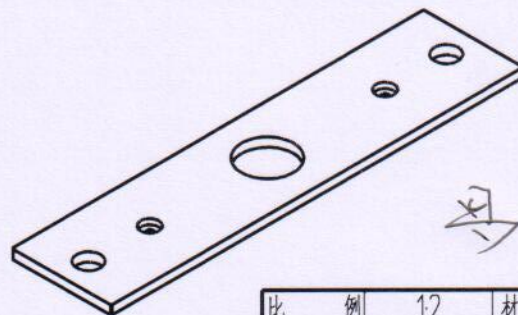


声明：本作品为北京中冶赛迪工程技术有限公司所有，未经许可，不得修改、复制、传播或用于任何第三方。  
CISDI The work belongs to the property of CISDI. All information and proprietary know-how contained therein are confidential and shall not be reproduced, changed or distributed without the prior written permission of CISDI.



| 序 号 | H     | 轧辊名义直径<mm>         | 参考单重  |
|-----|-------|--------------------|-------|
| /   | mm    | 5-6#机架<br>孔型大小φ128 | kg    |
| 01  | 11.25 | φ617.5             | 4.05  |
| 02  | 13.75 | φ612.5             | 4.95  |
| 03  | 16.25 | φ607.5             | 5.85  |
| 04  | 18.75 | φ602.5             | 6.75  |
| 05  | 21.25 | φ597.5             | 7.65  |
| 06  | 23.75 | φ592.5             | 8.45  |
| 07  | 26.25 | φ587.5             | 9.45  |
| 08  | 28.75 | φ582.5             | 10.25 |
| 09  | 31.25 | φ577.5             | 11.15 |
| 10  | 33.75 | φ572.5             | 12.05 |



中冶赛迪

|         |     |    |        |
|---------|-----|----|--------|
| 比 例     | 1:2 | 材质 | 42CrMo |
| 质 量(kg) | 3.4 |    |        |
| 部门负责人   |     |    |        |
| 主任工程师   |     |    |        |
| 主任设计师   |     |    |        |
| 审 核     |     |    |        |
| 设 计 师   | 覃宣  | 覃宣 |        |
| 制 图     | 覃宣  | 覃宣 |        |

CISDI 中冶赛迪

调整垫板

|    |                         |   |     |
|----|-------------------------|---|-----|
| 图号 | 02680014DR5005ME016-26改 | A | 1/2 |
|----|-------------------------|---|-----|

### 技术要求

- 1、锻件不应有夹层、折叠、结疤、夹渣等缺陷。
- 2、加工表面不应有裂纹、折叠、锻伤及夹层等损坏零件表面，降低零件强度及寿命的缺陷。
- 3、经过精加工的配合面不应有退火现象。
- 4、未注尺寸公差，应按《重型机械标准》<JB/T5000.9-2007>第2.1节有关规定执行
- 5、未注形状和位置公差，应按《重型机械标准》<JB/T5000.9-2007>第2.2节有关规定执行
- 6、超声波探伤按《重型机械标准》<JB/T5000.9-2007>中的2级检查
- 7、调至硬度处理：HB270-300
- 8、将轧辊参考直径和垫板厚度打印到侧面上
- 9、棱边倒钝，未注棱边倒角1\*45